

Nuvia

2018





## Un spécialiste du nucléaire et des environnements très réglementés

Nuvia est un partenaire de l'industrie nucléaire qui propose des solutions innovantes en termes d'ingénierie, services et produits destinés aux installations industrielles et environnements sensibles. Ses prestations vont de la construction, la gestion des déchets et le prolongement de la durée de vie, à l'exploitation des équipements, tout en garantissant un niveau d'excellence et de maîtrise des exigences de sécurité et sûreté.

## Chiffre d'affaires<sup>1</sup>

# 336M€

## Effectifs

# 2400

## Prises de commandes

- Protection de conduits de ventilation EPR, France
- Modernisation du complexe nucléaire SUNPP, Ukraine
- Contrat de protection et sécurisation, Royaume-Uni
- Services logistiques pour la centrale de Dampierre, France

Centrale nucléaire de Dampierre-en-Burly, France



1 - chiffre d'affaires de gestion

# «Continuer à nous diversifier d'un point de vue géographique»

## **Quels ont été les faits notables de l'année 2018 pour votre activité ?**

Notre chiffre d'affaires est stable malgré la réduction des investissements en France et au Royaume-Uni en 2018. Nous avons poursuivi notre développement géographique avec la création d'une filiale en Belgique. Notre filiale tchèque a également remporté un très gros contrat en Ukraine. C'est une belle réussite qui permet, là-aussi, de nous diversifier du point de vue géographique. Sans oublier que nous avons intégré la société Nuc Advisor qui a signé un contrat très important avec le gouvernement bolivien, ainsi que la société Compart qui nous permet de développer notre gamme de protection incendie passive dans les milieux industriels sensibles. L'innovation reste un de nos enjeux forts et nous avons mis sur le marché une caméra développée en partenariat avec le CEA, «NuVISION», qui permet de visualiser des sources radioactives. Enfin, nos résultats en termes de sécurité ont encore progressé, ce qui est pour nous une réelle priorité.

## **Quelle est aujourd'hui votre stratégie ?**

Nous allons poursuivre notre politique d'innovation qui reste un atout majeur pour Nuvia. En parallèle, nous continuons à étendre nos implantations dans le monde en nous développant sur de nouveaux territoires notamment en Asie, en Amérique du Nord, en Amérique du Sud et pourquoi pas, demain, en Afrique où l'on voit émerger des demandes.



## **Quelles sont les perspectives du marché ?**

Nous sommes dans une conjoncture assez sensible, le nucléaire étant très lié à la politique. En France, nous attendons donc les décisions de long terme qui seront prises sur la transition énergétique. Au Royaume-Uni, nous constatons plutôt une phase de renouveau avec des programmes d'investissements sur de nouvelles constructions. De plus, beaucoup de pays jusqu'alors absents du marché souhaitent se tourner vers le nucléaire, sachant que cette énergie peut être un atout dans la problématique du changement climatique. Il existe donc des perspectives de développement intéressantes sur le moyen/long terme.

## Royaume-Uni

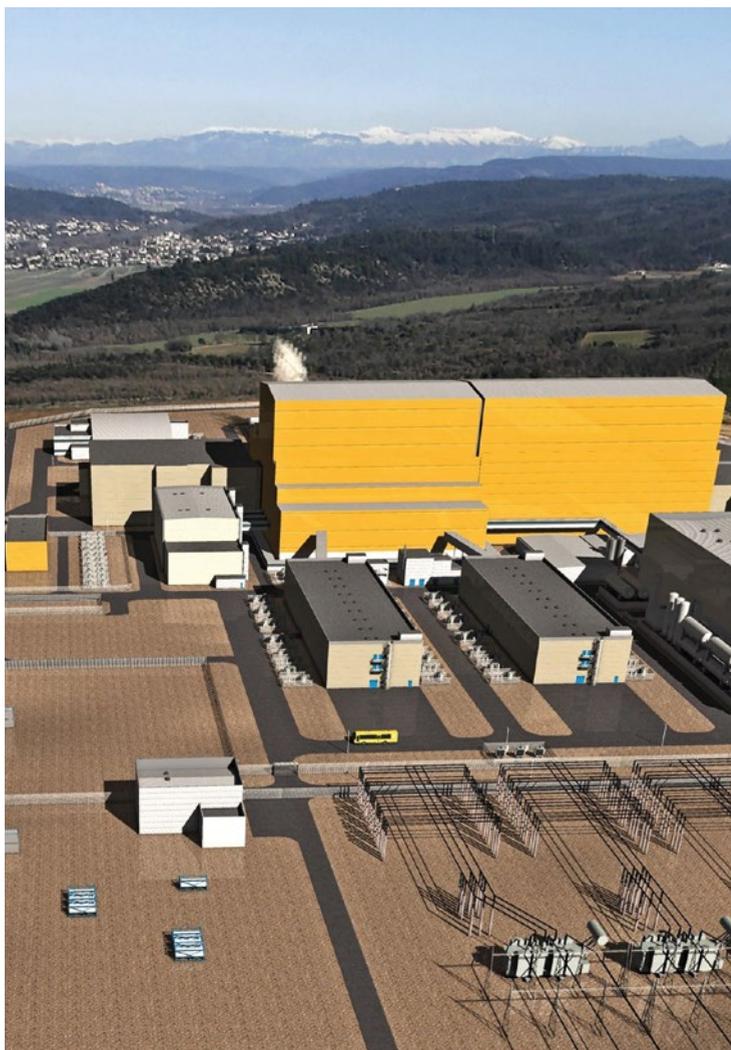
# Site nucléaire de Sellafield



Le démantèlement de la cheminée de première génération de l'usine de retraitement était nécessaire en raison de sa non-conformité avec les normes sismiques actuelles et du risque qu'elle représentait pour les bâtiments clef et sensibles environnants. Pour accélérer le processus tout en assurant la parfaite sécurité du chantier, Nuvia a construit et mis en service une plateforme autogrimpante, qui a permis un démantèlement manuel sans interruption de l'activité. L'entreprise a également appliqué une méthode de démolition innovante de carottage humide, deux fois plus rapide que les techniques conventionnelles.

# 2x

plus rapide: la méthode de démolition par carottage humide



## Royaume-Uni ITER

Nuvia a procédé à une revue de la conception des systèmes proposés de détritiation du complexe Tokamak et de la cellule chaude sur le site d'ITER. L'objectif était de réduire de 80 % les coûts estimés du système de détritiation et de vérifier sa conformité avec la réglementation. ITER est un réacteur de recherche sur la fusion nucléaire situé à Cadarache, dans le Sud de la France. Le projet de recherche associe trente-cinq pays et vise l'industrialisation de la fusion nucléaire comme source d'électricité.

# 80 %

de réduction  
des coûts estimés  
du système  
de détritiation

## Royaume-Uni

# Magnox, Harwell\*

La réhabilitation du terrain de l'ancienne station de traitement des effluents liquides (LETP) de Harwell implique des travaux lourds de remise en état des sols. D'importants volumes de terres ont été extraits et traités en fonction de leur contenu radiologique. Pour optimiser et automatiser l'analyse et le traitement des terres excavées, Nuvia a déployé quatre systèmes de gamma spectrométrie haute résolution et développé une base de données et des logiciels associés. Ces technologies ont permis de traiter plus 500 sacs semi-vmac de 1 m<sup>3</sup> chaque semaine.

\*Ex-Etablissement de recherche en énergie atomique



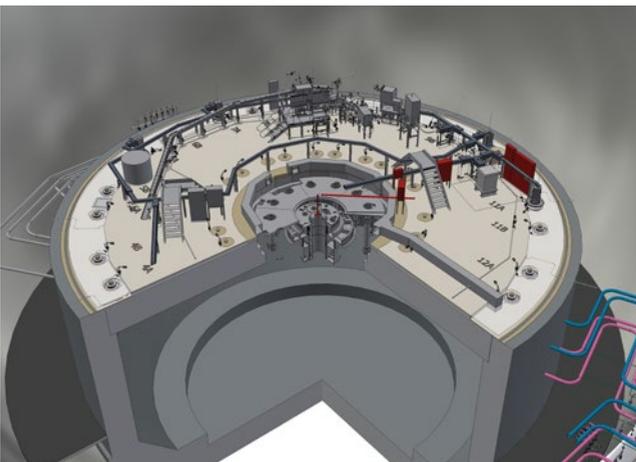


## République tchèque Centrale nucléaire de Dukovany

Nuvia intervient actuellement pour effectuer des mesures opérationnelles dans le cadre d'un contrat à long terme, qui comprend des analyses radiochimiques sur les circuits primaires et secondaires, ou encore de la mesure nucléaire sur déchets radioactifs. Nuvia est la seule société en République tchèque qui réalise des mesures de libération des déchets.

## France EPR de Flamanville

Nuvia a mobilisé plus de 100 personnes pour la réalisation de calfeutrements des trémies, l'enrubannage des chemins de câbles et la protection des conduits de ventilation de l'EPR de Flamanville. L'ensemble des travaux a été réalisé avec des produits de la gamme NuviaTech Protection, conçus et fabriqués par Nuvia.



## Royaume-Uni Site de recherche nucléaire de Dounreay

En collaboration avec Dounreay Site Restoration Limited, Nuvia conçoit, installe et assure la mise en service des équipements permettant de retirer et de traiter les résidus de NaK (alliage de sodium et de potassium) du système de canalisation de l'installation du réacteur rapide. Faisant partie intégrante du plan de démantèlement du réacteur, le NaK résiduel est retiré par le procédé existant de WVN, vapeur d'eau dans l'azote (Water Vapour in Nitrogen).

**Ukraine**

## Mise à niveau de sécurité

Dans le cadre du programme consolidé de mise à niveau de la sécurité des centrales nucléaires ukrainiennes, les équipes de Nuvia CZ sont intervenues sur de nombreux sites du pays. Elles ont fourni entre autres un équipement de mesure de radioactivité pour un complexe de traitement des déchets radioactifs et un module de scanner corps entier.





## Royaume-Uni

# Centrale nucléaire de Dungeness

Les équipes de Nuvia UK travaillent sur la conception, la fourniture, l'intégration et la mise en service des équipements de la zone de transfert des déchets nucléaires (WTA). Cette zone est consacrée à la collecte, au traitement et au conditionnement des déchets de niveau intermédiaire afin de les préparer au transport. Cet équipement particulièrement important, qui doit être minutieusement configuré à l'intérieur de la zone de confinement de la centrale, a nécessité toute l'expertise de Nuvia.



## France Centrale nucléaire de Penly

Nuvia a réalisé la remise en peinture des portiques du bâtiment réacteur de la centrale. Pour ce faire, Nuvia a conçu et mis en œuvre l'ensemble des moyens d'accès et de confinement

## France Centrale nucléaire de Dampierre-en-Burly

Les équipes de Nuvia ont vu leur contrat de prestation globale d'assistance chantier (PGAC) renouvelé par EDF sur cette centrale. Ce marché d'une durée de sept ans mobilisera plus de 120 personnes pour réaliser la coordination, le pilotage des activités de logistique nucléaire et de radioprotection, en support aux opérations d'exploitation et de maintenance des installations du site.



## France Contrat de maintenance pour Orano

Orano a confié à Nuvia la maintenance de plus de 600 équipements télémanipulateurs sur le site de La Hague (Manche). Les activités de maintenance spécialisées permettent de garantir la sécurité et la sûreté des installations, la disponibilité des télémanipulateurs, la réduction significative et durable des coûts de pièces de rechange pour Orano et l'optimisation des filières déchets et recyclage.

Crédits Photo:

©Photothèque Nuvia

Page 02: ©Michael Lishman

Page 05: © Jean-Marie Huron

**Conception, réalisation et pilotage :**

**Abmo**

Soletanche Freyssinet est le leader mondial dans les métiers du sol, des structures et du nucléaire. Il réunit un ensemble d'expertises et de marques sans équivalent dans l'univers de la construction et de l'ingénierie. Soletanche Bachy, Menard, Terre Armée, Freyssinet, Nuvia et Sixense mettent leur excellence technique au service de la performance et de la durabilité des ouvrages. Le Groupe accompagne le développement de ses marques en leur donnant les moyens d'étendre leur réseau partout dans le monde et d'enrichir leur portfolio de technologies.

[www.soletanchefreyssinet.com](http://www.soletanchefreyssinet.com)



[www.nuvia-group.com](http://www.nuvia-group.com)

